

Роторный пресс мод. 2189 предназначен для изготовления методом горячего прессования изделий из металлопластмассовых материалов.

Техническая характеристика

Производительность, шт/час	80...200
Время одного оборота ротора, сек	360...864
Время выдержки под давлением при прессовании, сек	300...720
Усилие на штоке цилиндра прессования, кгс	25000
Кол-во рабочих позиций на роторе, шт	20
Температура нагрева инструмента прессования, °C	до 200
Кол-во рабочих позиций на агрегате таблетирования, шт	1
Время выдержки под давлением при таблетировании, сек	1
Усилие на штоке цилиндра таблетирования, кгс	30000
Температура нагрева инструмента таблетирования, °C	40...50
Усилие на штоке цилиндров выталкивания, кгс	6000
Кол-во электродвигателей, шт	4
Установленная мощность, кВт	52
Давление в гидросистеме, кгс/см ²	до 160
Размеры изделия, тах, мм	φ70(наружн.); φ40(внутр.); 18(толщина)
Габаритные размеры, мм	
слева направо	5050
спереди назад	3280
высота	3400
Масса, кг	15000

